

FONDERIES VIGNON



FONDERIE - GIEßEREI - FOUNDRY



TYPES DE FONTES ELABOREES

Formguss - Mould casting

**FONTES à GRAPHITE
LAMELLAIRE**



Grauguss



Lamellar graphite

cast iron



NF EN 1561

EN - GJL - 250

EN - GJL - 300



**FONTES à GRAPHITE
SPHEROIDALE**



Sphäroguss



Nodular graphite

cast iron



NF EN 1563

EN - GJS - 350 - 22

EN - GJS - 400 - 15

EN - GJS - 500 - 7

EN - GJS - 600 - 3

EN - GJS - 700 - 2



MOULAGE MAIN

Handformguss - Individual production

MOULAGE MAIN

1200 kg maxi



Châssis 2 000 x 2 000
Pièces unitaires et petites séries
Prototyp sur modèle perdu

HAND FORMGUSS

max 1200 kg



Formkasten 2 000 x 2 000
Einzelfertigung und kleine serien
Prototyp auf verlorenem Modell

INDIVIDUAL PRODUCTION

1200 kg maxi



Mould case 2 000 x 2 000
Production of individual castings and low volume series
Prototyp on lost pattern



MOULAGE MACHINE

Machinenformguss - Automatic moulding

MOULAGE MACHINE

200 kg maxi



DIMENSIONS DU CHASSIS

600 x 520 - Hauteur 220 x 220
1.150 x 770 - Hauteur 400 x 400
petites et moyennes séries

MASCHINEN-FORMGUSS

max 200 kg



FORMKASTENABMESSUNGEN

600 x 520 - Höhe 220 bzw 220
1.150 x 770 - Höhe 400 bzw 400
kleine und mittelgrosse serien

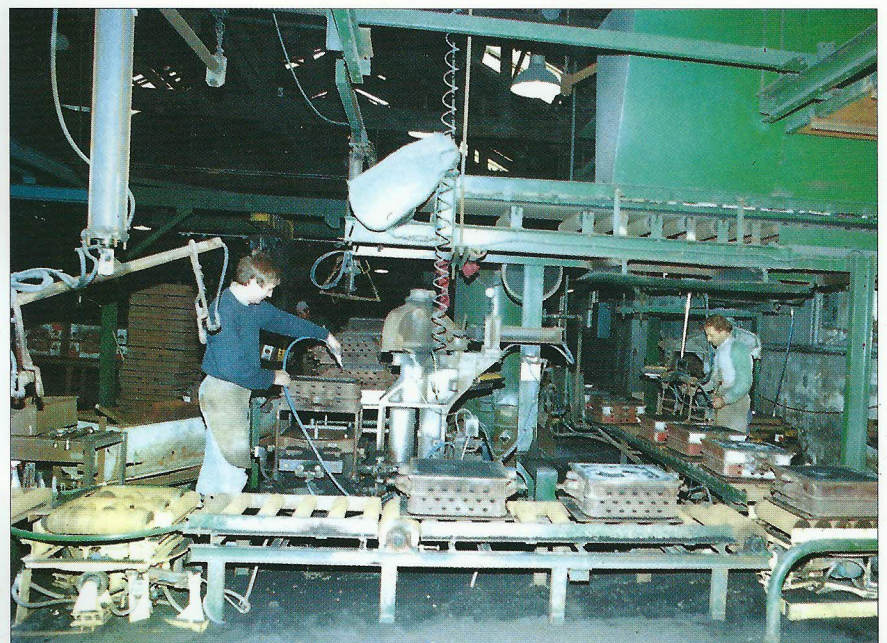
AUTOMATIC MOULDING

200 kg maxi



DIMENSIONS OF MOULDING BOXES

600 x 520 - Height 220 and 220
1.150 x 770 - Height 400 and 400
low volume and medium-sized series





MOYENS DE FUSION

Schmelzmittel - Melting means

 **PARC MATIERES**

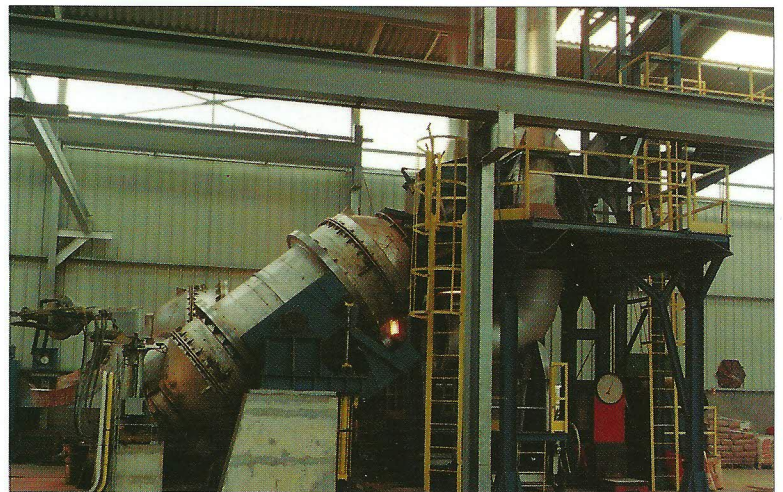
 **Rohstofflager**

 **Raw material stock**

 **2 FOURS ROTATIFS OXYGENE GAZ DE 3 TONNES**

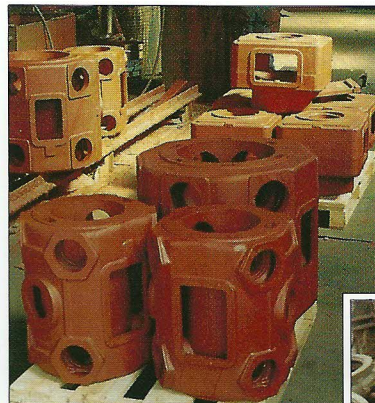
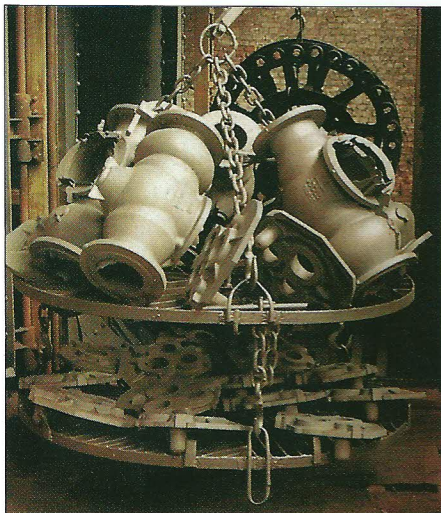
 **2 rotoröfen mit sauerstoff-gas von 3 tonnen**

 **2 oxygene gas rotating furnaces of 3 t.**



NOTRE SAVOIR FAIRE

Unsere Fachkompetenz - Our know-how





QUALITÉ

Qualität- Quality

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification



Analyseur Thermique

Métallographie

Spectrographie

Essais Mécaniques

Analyses des sables



Thermoanalyse

Metallographie

Spectrometrie

**Prüfung der mechanischen
eigenschaften**

Rückstandsanalyse



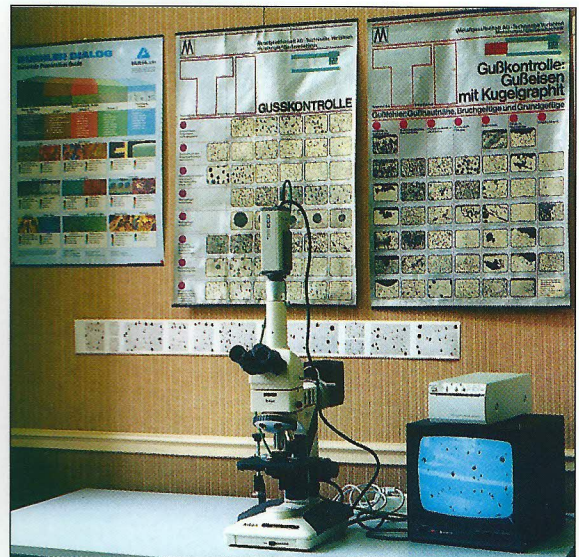
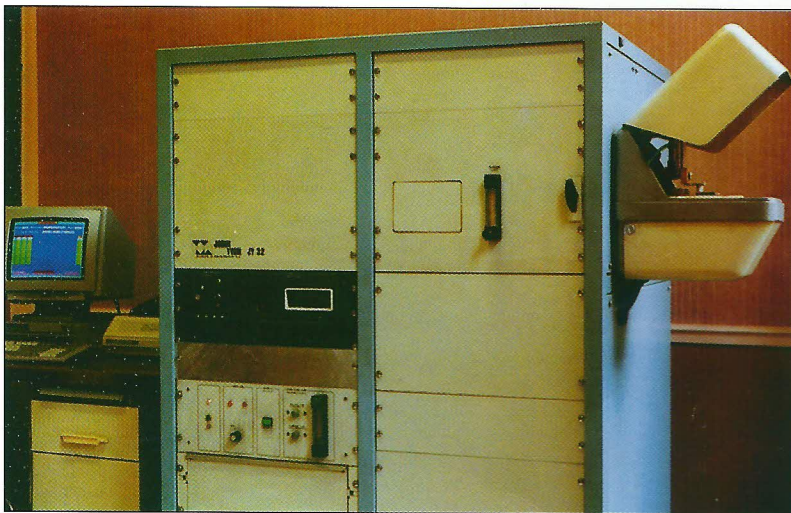
Thermal analysis

Metallography

Spektrometry

Mechanical tests

Residue analysis



CONTROLES

Dimensionnel

Billage

Ultrasons



PRÜFUNGEN

Abmessungsprüfung

Kugleindrückungsprüfung

Ultraschallprüfung



CONTROLS

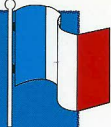
Dimensional

Procedure of pellet penetration

Ultrasonic

SPÉCIALISTE DE LA PIÈCE NOYAUTÉE

- Cylindres de compresseur
- Corps de pompe
- Carters de réducteur
- Pièces de Machines outils
et autres domaines.



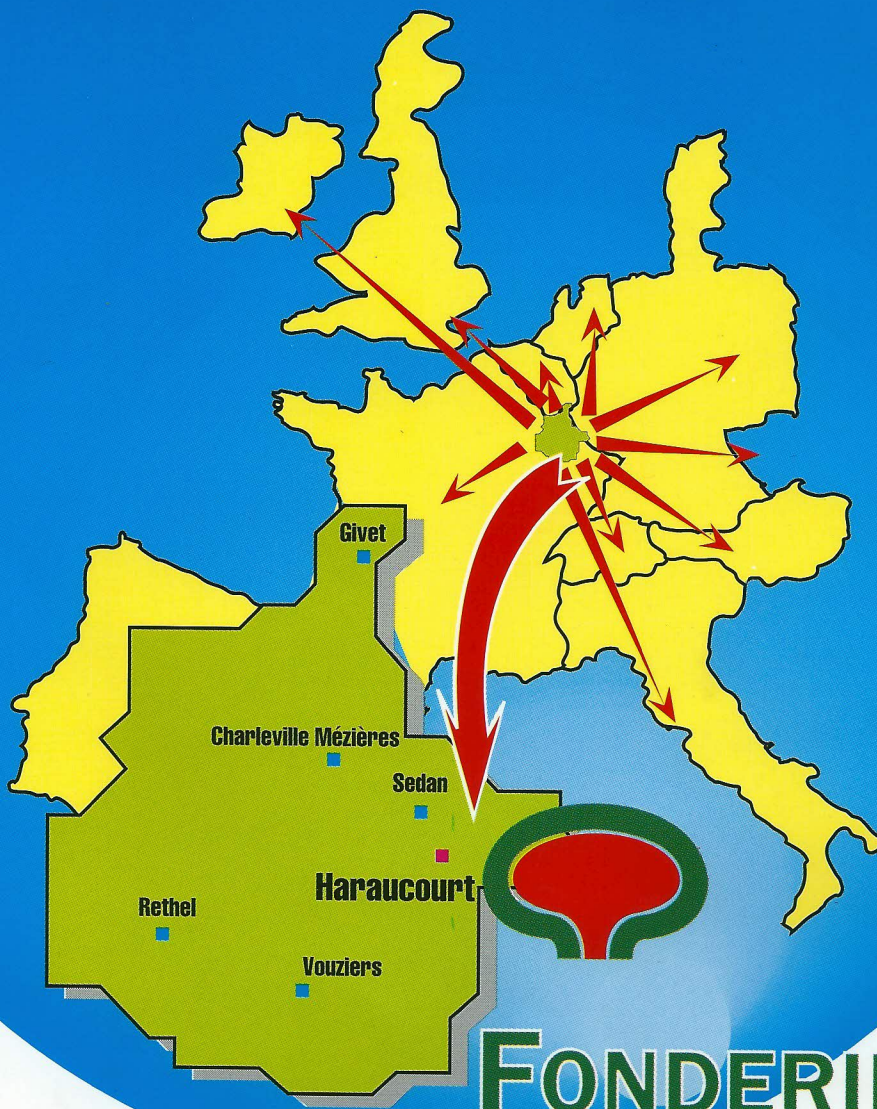
SPEZIALIST FÜR KERNINTENSIVE TEILE

- Druckzylinder
 - Pumpengehäuse
 - Getriebegehäuse
 - Werkzeugmaschinenteile
- Teile für
andere Industriebereiche



SPÉCIALIST FOR CORE-INTENSIVE PRODUCTS

- Compressor cylinders
 - Pump bodies
 - Gearboxes
 - Components for machine
tools
- Components for other
industries



FONDERIES VIGNON

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



SAS au Capital de 330 000 €
Siret : 532 582 319 00010
TVA : FR 23 532 582 319
APE : 2451Z

12, rue du Fourneau
08450 HARAUCOURT
Tél. : 03 24 26 70 05 - Fax : 03 24 26 83 14
Web : www.fonderies-vignon.fr
E-mail : Fonderies-Vignon@wanadoo.fr